



RESISTENSTABEL

1. Vejledning vedr. kemisk resistens.

1.1 Introduktion

Denne vejledning vedrørende kemisk modstand, er udarbejdet for at hjælpe designere af rørssystemer med udvælgelsen af kemisk resistente materialer. De angivne informationer er kun ment som vejledende. Mange forhold kan indvirke på materialevalget. Der må tages nøje hensyn til temperatur, tryk og kemiske koncentrationer, før valg af det endelige materiale træffes.

Termoplast og elastomers (elastiske kunststoffer) fysiske egenskaber er mere følsomme over for temperatur end metallers. Af den grund er der udviklet et klassificeringskort for hver.

1.2 Materialeklassificering for termoplast og elastomer

A temperatur i °C	= Klassificering, angivelse af maksimal anvendelses temperatur, modstandsdygtig under normale forhold.
B til temperatur i °C	= Betinget modstandsdygtighed, kontakt produktafdelingen
C	= Ikke anbefalet
Blank	= Ingen data tilgængelig

1.3 Materialeklassificering for metaller

A = Anbefalet, modstandsdygtig under normale forhold

B = Betinget modstandsdygtighed, kontakt produktafdelingen

C = Ikke anbefalet

Blank = Ingen data tilgængelig

EPDM – EPDM er et terpolymer elastomer dannet af ethylen-propylen diene monomer. EPDM er slidbestandigt og ikke tilbøjelig til at revne. Det yder fremragende kemisk modstand over for forskellige typer af syrer og alkalier. Det er modtageligt for angreb af olie, og er ikke anbefalet til brug, der involverer petroleumsolie, stærke syrer og alkalier. Det er meget vejrbestandigt og modstandsdygtigt over for ozon. Det er rimeligt godt til keton og alkohol og har et fremragende temperaturspænd på -25 °C til 120 °C.

HYPALON®(CSM) – Hypalon har en god modstandsdygtighed over for oxydation, ozon og flammer. Det ligner neoprene, bortset fra en forbedret modstandsdygtighed over for syrer, hvor det kan modstå oxyderende syrer såsom salpetersyre, flussyre og svovlsyre. Hypalon er meget slidbestandigt, omrent svarende til nitriler. Salte har kun lidt eller slet ingen effekt på Hypalon. Hypalon bør ikke udsættes for koncentrerede oxyderende syrer, æter, keton, klorede, aromatiske og nitrokulbrinter. Hypalon har et normalt temperaturspænd på -25°C til 90°C.

NEOPRENE (CR) – Neopren var et af de første syntetiske gummimaterialer, der blev udviklet.

Neopren er et polymer, der kan anvendes til alle formål, og som har mange ønskværdige egenskaber. Neopren giver høj elasticitet med lavt kompressionssæt, er modstandsdygtigt over for flammer og animalske og vegetabiliske olier. Neopren anbefales især i forbindelse med levnedsmidler og drikkevarer. Generelt bliver neopren ikke påvirket af moderate kemikalier, fedtstoffer og mange olier og opløsningsmidler. Neopren angribes af stærke oxyderende syrer, de fleste klorede opløsningsmidler, æter, keton, aromatiske kulbrinter og hydrauliske væsker. Neopren har et moderat temperaturspænd på -25 °C til 70 °C.

NITRIL (NBR) – (BUNA-N) kendt som nitril-gummi, er et modstandsdygtigt polymer, der kan bruges til alle formål. Nitrile er et copolymer af butadien og acrylyrenitrit og har et moderat temperaturspænd på -25 °C til 80 °C. Nitril er meget modstandsdygtigt over for opløsningsmidler, olie, vand og hydrauliske væsker. Det udviser godt kompressionssæt, er slidbestandigt og har stor brudstyrke. Nitril bør ikke anvendes i meget polære opløsningsmidler såsom acetone og methyl ætæl keton, ligesom det heller ikke bør anvendes i klorede kulbrinter, ozon eller nitrokulbrinter.

FLUOROCARBON (FKM) (VITON®) (FLUOREL®) – Fluorcarbon elastomer er ifølge sagens natur forenelige med et bredt spektrum af kemikalier. På grund af denne udstrakte kemiske forenelighed, som spænder over betydelige koncentrationer og temperaturer, har fluorocarbon opnået bred accept som et konstruktionsmateriale til butterflyventiler, O-ringe og sæder. Fluorocarbon elastomer kan anvendes i de fleste applikationer, der indeholder mineralske syrer, saltopløsninger, klorede kulbrinter og petroleumsolier. De er særligt gode til kulbrinte-anvendelser. Fluorocarbon har et af de største temperaturspænd af alle elastomer, -25 °C til 150 °C, men er dog ikke velegnet i forbindelse med damp.

TEFLON®(PTFE) - Polytetrafluoroethylene har en fremragende modstandsdygtighed over for kemiske angreb fra de fleste kemikalier og opløsningsmidler. PTFE har et temperaturspænd på -25 °C til 200 °C i ventilanvendelser. PTFE, som er en selv-smørende blanding, bruges som sædemateriale i kuglehaner.

ALUMINIUM – et ikke-ferro metal, er et meget let metal – kun ca. 1/3 af stål's vægt. Aluminium fremviser fremragende modstandsdygtighed over for atmosfærisk korrosion, men kan være meget reaktiv med andre metaller. I ventiler bliver aluminium hovedsagelig brugt til ydre udstyrskomponenter som håndhjul eller identifikationsmærkater

KOBBER – Blandt en af kobbermaterialernes vigtigste egenskaber er deres termiske og elektriske varmeledningsevne, modstandsdygtighed over for korrosion og slidstøje og duktilitet. Kobber opfører sig godt ved høje temperaturanvendelser og er let at samle via loddebolt eller slagglodde. Kobber anvendes udelukkende til fittings.

BRONZE – En af de første legeringer, der blev udviklet i Bronzealderen. Bronze er overvejende accepteret som industristandard til trykklassificerede bronzeventiler eller fittings. Bronze har en højere styrke end rent kobber, er let at støbe, har forbedret forarbejdningsevne og er meget let at samle via loddebolt eller slagglodde. Bronze er meget modstandsdygtig over for gravrust, med en generelt mindre modstand over for de fleste kemikalier i forhold til rent kobber.

SILICIUMBONZE – Har samme duktilitet som kobber, men meget større styrke. Siliciumbronze har den samme eller højere modstandsdygtighed over for korrosion end kobber. Almindeligvis brugt som spindelmateriale til trykklassificerede ventiler. Siliciumbronze har større modstand over for revnedannelser på grund af trykkorrosion end almindeligt messing.

ALUMINIUMSBRONZE

Aluminiumsbronze tåler varmebehandling og har samme styrke som stål. Dannelse af et aluminiumsoxydlag på utsatte overflader gør dette metal meget modstandsdygtigt over for korrosion. Kan ikke anbefales til vådsystemer med høje PH-værdier.

MESSING – Har generelt en god modstandsdygtighed over for korrosion. Modtagelig over for afzinkning ved særlige anvendelser; fremragende bearbejdningsevner. Messing anvendes primært til kuglehaner spindler og kugler og til jernventilspindler. Støbt messing bliver bl.a. anvendt til husdele og endestykker for messing kugleventiler.

STØBEJERN – En legering af jern, kulstof og silicium; let at støbe; god trykfasthed i rå støbe tilstand. Støbejern har fremragende mekanisk dæmpning og er let at bearbejde. Det er standardmateriale for ventilkroppe og ventilkappe til PN 16 ventiler. Støbejern har en modstandsevne over for korrosion, der i visse miljøer er forbedret i forhold til stål.

SEJJERN – har en komposition tilsvarende støbejern. Specialbehandling ændrer den metallurgiske struktur, hvilket giver højere mekaniske egenskaber; nogle kvaliteter bliver varmebehandlet for at forbedre duktiliteten. Sejjern har de samme styrkeegenskaber som stål, når der anvendes samme støbeteknikker som til støbejern.

KULSTOFSTÅL – Meget gode mekaniske egenskaber; god modstandsdygtighed over for korrosion og sulfider. Kulstofstål har styrke ved både høje og lave temperaturer, er meget hårdt og har en fremragende udmattelses-styrke. Anvendes hovedsageligt til skydeventiler, sædeventiler og kontraventiler i applikationer op til 450 °C, og til et-, to- og tredelte kuglehaner

3% NIKKELJERN – Forbedret modstandsdygtighed over for korrosion i forhold til støbejern og sejjern. Højere modstandsdygtighed over for temperaturkorrosion og bedre mekaniske egenskaber. Meget modstandsdygtigt over for oxyderende atmosfære.

FORNIKLET SEJJERN – Nikkelbelægning har opnået bred accept til brug i kemisk bearbejdning. Disse belægninger har en meget høj brudstyrke, 345 til 1550 MPa. Materialets hårdhed er til en vis grad indikativ for dets modstandsdygtighed over for slid. Fornikling er specificeret af mange, til coating af klap på butterflyventil.

400 SERIEN AF RUSTFRIT STÅL – en legering af jern, kulstof og krom. Disse rustfrie stål er normalt magnetiske på grund af deres martensitisk struktur og jernindhold. 400 serien af rustfrit stål er modstandsdygtigt over for temperaturoxydation og har forbedrede fysiske og mekaniske egenskaber i forhold til kulstofstål. De fleste af 400 seriens rustfrie stål tåler varmebehandling. De mest almindelige anvendelser i ventiler er som spindelmateriale til butterflyventiler og som bagsædebøsning og skydeklap til støbestålsventiler.

316 RUSTFRIT STÅL – En legering af jern, kulstof, nikkel og krom. Et ikke-magnetisk rustfrit stål med større duktilitet end 400 serien af rustfrit stål. På grund af en austenitisk struktur har 316 rustfrit stål en meget stor modstandsdygtighed over for korrosion i en lang række miljøer, det er ikke modtageligt for krakning på grund af trykkorrosion og bliver ikke påvirket af varmebehandling. De mest almindelige anvendelser i ventiler er til spindel, krop og kuglemateriale.

17-4 pH RUSTFRIT STÅL® – Er en martensitisk bundfældende, ældningshærdende rustfrit stål, som giver stor styrke og hårdhed. 17-4 pH er mere modstandsdygtigt over for ætsende angreb end alle de rustfrie stål i 400 serien, og under mange forhold nærmer dets modstandsdygtighed over for korrosion sig meget 300 serien af rustfrit stål. 17-4 pH bruges hovedsageligt som spindelmateriale til butterfly- og kugleventiler.

ALLOY 20 Cb-3® – Denne legering har større mængde nikkel og krom end 300 serien af rustfrit stål og med tilsætningen af niobium kan denne legering forsinke krakning på grund af trykkorrosion og har en forbedret modstandsdygtighed over for svovlsyre. Alloy 20 finder bred anvendelse i alle faser af kemisk bearbejdning. Almindeligvis brugt som indvendigt trim til butterflyventiler.

RESISTENSTABEL



MONEL® – Er en nikkelkobber legering hovedsagelig brugt som indvendigt trim til butterfly- og kuglehaner. Et af de mest specificerede materialer til modstand mod korrosion fra hav- og saltvand. Monel er også meget modstandsdygtigt over for stærkt kautiske oplosninger.

STELLITE® – kobolt base legering, en af de bedste legeringer til alle formål. Meget modstandsdygtigt over for varme, slid, korrosion, stød, oxidation, termal rystelse og nedbrydning. Stellite tåler høj polering og bruges til sæderinge i stålventiler. Stellite's hårdhed påvirkes ikke ved varmebehandling.

HASTELLOY C® – En høj nikkelkrom molybdænlegering, som har en fremragende modstandsdygtighed over for en lang række kemiske procesmiljøer, herunder stærke iltningsmidler som vådt klorid, klorgas og ferriklorid. Hastelloy C er også modstandsdygtigt over for salpetersyre, saltsyre og svovlsyre ved moderate temperaturer.

2. Materialebetegnelser samt Mat.nr og ASTM-standarder for opførte ventilmaller

Aluminium

3.2315 - B85-96 Støbt

Kobber

2.0370 - B124

Bronze

2.1090 Rg.7 - B62 Støbt

2.1086 Rg.10 - B584

2.1050 DIN 1705

Siliciumbronze

ASTM B-98 Alloy B

2.0492 CuZn15Si4

1.4408 CF8M - A351 (CF-8M)

Aluminiumsbronze

2.1096 Rg.5 - B148 Støbt

ASTM B-150 Rod

Messing

MS 58 CuZn 39 Pb 3

MS 83 Cu Zn 37

Støbejern

0.6025 GG25 A126 Kl. B

2. 4366 Alloy 400 B-164

ASTM 494 Grade M-35-1

Sejjern

A395 Heat Treated

0.7040 GGG-40 - A-536

Kulstofstål

1.0619 GS-C25 - A216 WCB

1.0432 C-21 - A105 Smedet

1.1156 GC24E - A352 LCB

3% Nikkeljern

0.6025 A126 Kl. B Modificeret

Forniklet sejjern

0.7050 A536 Belagt

400 serien af rustfrit stål

2.4618 Hastalloy G - B582

1.4006 GX12Cr13 - A217 CA-15

1.4006 AISI410 - A276 (410)

316 rustfrit stål

1.4401 AISI 316 - A276 (316)

1.4436 AISI 316 - A276 (316)

17-4 PH rustfrit stål

1.4542 AISI630 A564 (630)

1.4548 AISI630 A564 (630)

Alloy 20

1.4500 CN7M A351(CN-7M)

2.4660 20Cb-3 - B473

Monel

2.4360 Alloy 400 B-164

Stellite

2.4964 Stellite No25 - AWS 513

Hastelloy C

2.4610 Hastalloy C-4 - B574

2.4602 Hastalloy C-22 - B574

2.4819 Hastalloy C-276 - B574

RESISTENSTABEL



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomerer ved max. temp °C						Metaller																
		TEFLON	EPPM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKEJERN	FORNIKLET SEJJEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 PH RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE
2-Ethylhexanol <chem>CH3(CH2)5CH(C2H5)CH2OH</chem>					20	C																		
Acetaldehyd <chem>CH3CHO</chem>	Konc.	180	90	C	C	C	C	B	C	C	C	C	C	B	B	A	B	B	A	A	A	A	A	
Acetamid <chem>CH3CONH2</chem>		180	90	C	C	C	C	B		A		A		A	A		A	A	A	A	A	A	A	
Acetofenon <chem>C6H5COCH3</chem>		180	60	C		C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	
Acetone <chem>CH3COCH3</chem>		180	55	C	B til 20	C	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Acetonitril <chem>CH3-COCH3</chem>				C	C		20	C													A	A		A
Acetylen <chem>HC-CH</chem>	Luftart 100%	120	90	60	20	20	90	A	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Acetylklorid <chem>CH3COCL</chem>			90	C	C	C	C	85	C	A	A	A	A	C	C	A	C	A	A	A	A	A	A	
Acrylonitril <chem>H2C:CHCN</chem>		180	C	C	60	C	C	B		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Acrylsyre <chem>H2C:CHCOOH</chem>	97%	90																						
Acrylsyremetylester <chem>CHCO2C2H5</chem>	Teknisk ren	150	B til 20	C	C	C	C							C					A		A	A		
Adipinsyre <chem>COOH(CH2)4COOH</chem>	Mættet	180	90	80	60	70	120	B	A					C	C	B		C	B til 90		B	B til 90	A	
Affarvningsmiddel 5% aktiv Cl₂		90	60	C			85			C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	B	A	A	A	
Affarvningsmiddel 12% aktiv Cl₂		90	60	C	20		85			C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	B	A	A	A	
Alkan <chem>C36H74</chem>		120	C	40		60	150		A	A	A	A		B	A	A	B	B	A	A	A	A	A	
Allylalkohol <chem>CH2=CHCH2OH</chem>	96%	120	20	70	90	20	85		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Allylklorid <chem>CH2CHCH2CL</chem>		180	C	C			20	C								C								
Aluminium Florid (vandfri) ALF₃	Mættet	120	100	80	90	70	120		C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C	B	A	
Aluminiumacetat <chem>Al(C2H5O2)3</chem>	Mættet	180	B til 90	20	C	C	C		C		C			C					A		A	B		
Aluminiumammoniumsulfat <chem>ALNH4(SO4)2 • 12H2O</chem>	Mættet	120	90	60			90	A	B	B	B	B	B		C			B	A		A	A		
Aluminiumhydroxid <chem>ALO3 • 3H2O</chem>	Mættet	120	100	80		40	90		C	C	C	C	C	B	B	C		B	B	A	A	A	B	
Aluminiumkaliumsulfat <chem>ALK(SO4)2 • 12H2O</chem>	Mættet	200	90	80	90	70	90	A	B	B	B	B	B		C			B	A		A	A		
Aluminiumklorid <chem>ALCl3</chem>	Mættet	120	100	20	90	70	120	A	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	C	A	A	
Aluminiumnitrat <chem>AL(NO3)3 • 9H2O</chem>	Mættet	120	100	80	40	40	40	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	A	A	C	
Aluminumoxidklorid							C																	
Aluminumsulfat <chem>AL2(SO4)3</chem>	Mættet	120	100	90	70	60	85	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B				
Amerikansk olie		175	60	60	65	40	60	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Ammoniak flydende <chem>NH3</chem>	100%	200	100	20	B til 20	20	C	A	C	C	C	C	C		A			A	A	A	A	A	A	
Ammoniak gas <chem>NH3</chem>	100%	200	60	60	60	60	C	B	B	B			C	A		A			A	A	A	A	A	
Ammoniak vandfri <chem>NH3</chem>		120	90			40	C		C	C	C	C	C	A		A			A	A	A	A	A	

RESISTENSTABEL



RESISTENSTABEL



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastonomer ved max. temp °C							Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBBJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKEljERN	FORKLETT SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 Ph RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C	
Asfalt		175	C	B til 20	C	C	80	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A		
Bariumcarbonat BaCO ₃	Mættet	200	120	80	90	70	120			A	A	A	A	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	
Bariumhydroxid Ba(OH) ₂	Mættet	200	90	80	90	60	150			C	C	C	C	B	B	C		B	A	A	A	A	A	A	A	
Bariumklorid BaCl ₂ • 2H ₂ O	Mættet	200	120	80	90	70	150		A	A	A	A	B	B	C	B	B	B	A		A	A	A	A	A	
Bariumnitrat Ba(NO ₃) ₂	Mættet	120	90	80	90	70	150			C	C	C	C	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	
Bariumsulfat BaSO ₄	Mættet	200	90	40	90	70	150			B	B	B	B	B	B	A		B	A	A	A	A	A	A	A	
Bariumsulfid BaS	Mættet	200	60	C	90	70	150		C	C	C	C	B	B	C		B	A	A	A	A	A	A	A	A	
Benzaldehyd C ₆ H ₅ CHO	10%		60	C	C	C	C		A	A	A	A	A	C	C	B		C	A	A	A	A	B	A	A	
Benzen C ₆ H ₆		120	C	C	C	C	65		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Benzensulfonsyre C ₆ H ₅ SO ₃ H	10%		C	C	80	40	85			B	B	B	B	C	C	C		C	B	B	B	A	A	A	A	
Benzin (blyfri)		90	C	20	20		40*	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Benzin (blyholdig)		90	C	20	20	20	40	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Benzin (sur)		90	C	20			40			B	B			A	A	A		A	B	A	A	A	C	A	A	
Benzoësyre (E ₂₁₀) C ₆ H ₅ COOH	Alle	175	C	C	90	70	90			C	C	C	C	C	C	C		C	A	A	A	A	A	A	A	
Benzylalkohol C ₆ H ₅ CH ₂ OH			C	C	60	B til 60	B til 60		A	A	A	A	A	B	B	B		B	A	A	A	A	A	A	A	
Bismuthcarbonat (BiO) ₂ CO ₃					20	40	20																			
Bittermandelolie C ₆ H ₅ CHO	10%		60	C	C	C	C		A	A	A	A	A	C	C	B		C	A	A	A	A	B	A	A	
Bitumen		175	C	B til 20	C	C	80	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	
Blegemiddel 5% aktiv Cl ₂		90	60	C			85			C	C	C	C	C	C	C		C	B	A	B	A	A	A	A	
Blegemiddel 12% aktiv Cl ₂		90	60	C	20		85			C	C	C	C	C	C	C		C	B	A	B	A	A	A	A	
Blod		90		20	20	20	20			B	B			C	C			B	A	A	A	A	A	A	A	
Blyacetat Pb(C ₂ H ₃ O ₂) ₂ • 3H ₂ O	Mættet	150	100	20	40	70	C			C	C			C	C	C		C	A	A	A	A	A	A	A	A
Blyklorid PbCl ₂		150	C	40	40	20	60																			
Blynitrat Pb(NO ₃) ₂	Mættet	150	80	80		60	105											A		A	A	A				
Blysukker Pb(C ₂ H ₃ O ₂) ₂ • 3H ₂ O	Mættet	150	100	20	40	70	C			C	C			C	C	C		C	A	A	A	A				
Blysulfat PbSO ₄		150	100	80	90	60	105			B	B			C	C	C		C	B	B	B	B	B	B	B	
Blæk		150		20		20	20			A	A	A		C	C	C		C	A	A	A	A	A	A	A	
Blåsten CuSO ₄ • 5H ₂ O	Mættet	120	100	80	60	70	90																			
Blåsyre HCN					20	40	20																			A
Bomuldsfrøolie		200	C	80	90		8 5			A	B	B	B	B	B	B		B	A	A	A	A	B			
Borax Na ₂ BO ₄ • 10H ₂ O	Mætte t	150	100	60	90	60	8 5			A	A	A	A	A	A	B		A	A	A	A	A	A	A	A	
Boroxid H ₃ BO ₃	Mætte t		100	60	90	60	8 5			B	B	B	B	C	C	B		C	B	S	B	A	A	A	A	

RESISTENSTABEL



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomener ved max. temp °C							Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBBJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKEljERN	FORKLLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 Ph RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C	
Borsyre H_3BO_3	Mættet		100	60	90	60	85			B	B	B	B	C	C	B	C	B	A	B	A	A	A	A		
Bremsevæske		150	60	C			C			B				B	B	A		B	A	A	A	A	A	A		
Brine	Mættet	200	120	80	80	70	150			A	A	A		C	C	C	B	C	B	A	B	A	A	A		
Brint H_2	Gas	150	120	80	90	70	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Brintoverilte H_2O_2	50%	150	40	C	90	C	85	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C	C	A	A	A	A	A	A		
Brintoverilte H_2O_2	90%	150	C	C	90	C	40	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C	C	A	A	A	B		B		
Brom Br_2	Væske		C	C	20	C	20	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A		
Brom	Damp		C	C	20	C	20	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	A		
Brombenzen $\text{C}_6\text{H}_5\text{Br}$			C				65																			
Brombrantesyre HBr	20%	120	60	C	B til 40	20	85	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
Brombrantesyre HBr	50%	120	60	C	B til 40	20	85	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
Brommethan CH_3Br		150	C	20	C	C	85			C	C	B		C	C	B			B	B	B					
Bromsyre HBrO_3			20				20	C	C	C	C	C	C	C												
Bromtoluen $\text{C}_6\text{H}_5\text{Br}$																										
Bromvand Mættet	Kold, C		C	C	20	C	85	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
Brændt kalk CaO			100	80	90	70										A	A	B				A	A	A		
Butadien $\text{H}_2\text{C}:\text{CHHC:CH}_2$	50%	175	C	B til C	60	60	85	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Butan C_4H_{10}	50%	175	C	20	90	20	85	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Butanol $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_2\text{CH}_2\text{OH}$		150	B til 90	60	60	60	25		B	B	B	B		B			A	A	A	A						
Butansyre $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{CH}_2\text{COOH}$		150	60		C	C	20			A	A	A	A	C	C	C	C	C	B	A	A	A	A			
Buten $\text{CH}_3\text{CH}:\text{CHCH}_3$	Væske	200	C	20	C	C	40			A	A	A	A		A			A		A	A	A	A	A	A	
Butylacetat $\text{CH}_3\text{COOCH}(\text{CH}_3)(\text{C}_2\text{H}_5)$		75	60	C	C	C	C			B	B	B	B	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A		
Butylalkohol $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_2\text{CH}_2\text{OH}$		150	B til 90	60	60	60	25		B	B	B	B		B			A	A	A	A	A	A				
Butylen $\text{CH}_3\text{CH}:\text{CHCH}_3$	Væske	200	C	20	C	C	40			A	A	A	A		A			A		A	A	A	A	A	A	
Butylfenol $\text{C}_6\text{H}_5\text{C}_6\text{H}_4\text{OH}$				B til 20	20	C																				
Butylfpthalat								20																		
Butylstearat ^t $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_{16}\text{CO}_2(\text{CH}_2)_3\text{CH}_3$		120	C	40		C	85			A	A	A	A	B	B		B	A	A	A	A					
Butynediol $\text{HOCH}_2\text{C:CH}_2\text{OH}$						40	B til 20																			
Cadmiumcyanid $\text{Cd}(\text{CN})_2$							20																			
Calciumbisulfit $\text{CA}(\text{HSO}_3)_2$		75	C	20	90	20	8	5		C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	A	C		A		

RESISTENSTABEL



RESISTENSTABEL



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomener ved max. temp °C								Metaller																
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKEJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 Ph RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C	
		150	90	80	90	70	120		C	C	B	B	B	C	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A	
Collagen																										
Creosot		175	C	25	25	C	25		B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Cresol <chem>CH3C6H4OH</chem>	90%	90	C	C	B til 60	C	40														B			B		
Cresylsyre <chem>C6H5O</chem>	50%	90	C	C	C	C	85		A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Crotonaldehyd <chem>CH3CH=CHCHO</chem>		90		C		20	C																			
Cumen <chem>C6H5CH(CH3)2</chem>		150	C	C	C	C	90									B				B		B	B		A	
Cuprisulfat <chem>CuSO4 · 5H2O</chem>	Mættet	120	100	80	60	70	90																			
Cuprooklорid <chem>CuCl</chem>	Mættet	175	90	80	20	20	90		C	C			C													
Cyclohexan <chem>C6H12</chem>		150	C	C	C	C	85		A	A	A	A	B	B	A		B	A	A	A	A	A	A	A	A	
Cyclohexanol <chem>C6H11OH</chem>		120	C	C	C	C	85							A	A			A	A	A	A	A	A	A		
Cyclohexanon <chem>C6H10O</chem>		90	20	C	C	C	C			B	B	B	B	B	B		B	B	A		A	B		A		
Damp (høj tryk) 40 Bar -		C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	C	B	A	A	A	C	A	
Damp (lav tryk) < 2 Bar		200	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Damp (Mellem tryk) 2 Bar - 40 Bar		200	C	C	C	C	C	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A		
Decahydronaphthalen <chem>C10H18</chem>		200	C	C	C	C	90																			
Decalin <chem>C10H18</chem>		200	C	C	C	C	90																			
Decansyre <chem>CH3(CH2)6COOH</chem>		175														A	A	B	A	A	A	A				
Dextrin stivelse	Mættet	90	C	80			90		A	A	A	A	A	B	B	B				A	A					
Dextrose <chem>C6H12O6</chem>		200	60	80	60	70	90		A	A				A						A		A				
D-glucose <chem>C6H12O6</chem>		200	60	80	60	70	90		A	A				A						A		A				
Diacetonealkohol <chem>CH3COCH(C(CH3)2)OH</chem>		175	20	C		C	C		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Dibromethan B til BrCH2CH2Br	Tør	175		C			B til 20		A					A	A			A	A		A	A	A	A	A	A
Dibutoxyethylfthalat <chem>C20H30O6</chem>			20	B til C	60	C	90		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Dibutylfthalat <chem>C8H16(COOCH3)2</chem>		175	20	C	C	C	C		A	A	A	A	A	A	A	A			A	A	A					
Dibutylsebacat <chem>C14H26OCO(CH2)4OCOC6H5</chem>		175	20	C	C	C	C																			
Dichlorbenzen <chem>C6H4Cl2</chem>			C	C	C	C	65									A	A		A	A	A	A	A	A	A	
Dichlorethylen <chem>C2H4Cl2</chem>		175	C	C	C	C	85							B			B				B			A		
Dieselolie		175	C	20	C	C	85		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Diethylamin <chem>C11H10NH</chem>		90	20	20		C			C	C	C	C	C	A	A	C		A	A	A	A	A	B			

RESISTENSTABEL



RESISTENSTABEL



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomener ved max. temp °C						Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEBJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKEJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 Ph RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
Ether C ₂ H ₆ O				C	C	C	C	A	A	A	A		B	B	B	A	A	A	A	A	A	B	A		
Ethylacetat CH ₃ COOC ₂ H ₅		90	20	C	C	C	C		A	A	B		A	A	A		A	A	A	A	A	A	B	A	
Ethylacetoacetat CH ₃ COCH ₂ COOC ₂ H ₅		90	40	C			C																		
Ethylacrylat CH ₂ :CHCOOC ₂ H ₅		175	20	C	C	C	C		A	A			A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	
Ethylalkohol C ₂ H ₅ OH		150	75	80	90	20			A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Ethylbenzen C ₆ H ₅ C ₂ H ₅		175	C	C	C	C	20		B	B			B	B	B		B		A	A	A	A	A	A	
Ethylchloracetat CH ₂ CLCO:C ₂ H ₅																									
Ethylenbromid BrCH ₂ CH ₂ Br	Tør	175		C			B til 20		A				A	A					A	A	A	A	A	A	
Ethylendiamin NH ₂ CH ₂ CH ₂ NH ₂			20	40	40	40			A	A	C		A	A	B			A	A	B					
Ethyldiklorid C ₂ H ₂ Cl ₂	Tør	175	C	C	C	C	50		A	A			A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	
Ethylenglycol CH ₂ OHCH ₂ OH			100	80	90	70	120		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Ethylenklorhydrin CLCH ₂ CH ₂ OH		90	20	C	20	20	C										A								
Ethylenklorid CLCH ₂ CH ₂ Cl	Tør	175		C	C		20													A	A	A	A	A	
Ethylenoxid CH ₂ CH ₂ O		200	C	C	C	C	C		A	A			B	A	A		A	A	A	A	A	B	A		
Ethylether C ₂ H ₆ O				C	C	C	C		A	A	A	A		B	B	B	A	A	A	A	A	A	A		
Ethylether (æter) (C ₂ H ₅) ₂ O		120	C	C	C	C	C																		
Ethylformiat HCOOC ₂ H ₅				C		20	C		A	A				A	A		A	A	A	A	A	A	A		
Ethylklorid C ₂ H ₅ Cl	Tør	175	B til 20	C	20	B til 20	60		A	A	B			A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	
Ethyl Mercaptan C ₂ H ₅ SH				C										A	A					A	A	A	A		
Ethyloxalat (COOC ₂ H ₅) ₂			60	C		C																			
Ethyn HCfICH	Luftart 100%	120	90	60	20	20	90	A	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Fedt, smøre			C	65	C	40	90		C	C	C	C	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A		
Fedtsyre R-COOH		200	C	60	C	60	85	C		C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A		
Fenol C ₆ H ₅ OH			20	C	C	C	90		A	A	C		C	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A		
Fenylhydrazin C ₆ H ₅ NHNH ₂		B til 20	C	C	C		C																		
Fernis (lak)		175	C	20		C	20		A	A	A	B	B	C	C	C		B	A	A	A	A	A		
Ferrihydroxid Fe(OH) ₃	Mættet	200	80	40	40	40	80	C	C					C	C		C	A	A	A	A	A	A		
Ferriklorid (vandig) FeCl ₃	Mættet	200	105	80	90	70	90	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A til 80		
Ferrinitrat Fe(NO ₃) ₃ • 9H ₂ O	Mættet	200	100	80	60	70	90		C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	A	A	C		

RESISTENSTABEL



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomener ved max. temp °C						Metaller																			
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKEJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFR.	316 SS	17-4 Ph RUSTFR.	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C		
								C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	A	A	A	C				
Ferrisulfat Fe ₂ (SO ₄) ₃		90	100	60	60	60	85																				
Ferrohydroxid Fe(OH) ₂	Mættet	200	80	80			80	C						C							A						
Ferroklorid FeCl ₂	Mættet	200	90	80			90	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B			
Ferronitrat Fe(NO ₃) ₂		200	80	80	60	70	90														A	A	A				
Ferosulfat FeSO ₄		200	90	80	60	70	90		B	C	C	B		C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A			
Fiskeolie		150	C	20	C		20		A	A	A	C		B	A	A		A	A	A	A	A	A	A			
Flourbrinte Vandfri HF		120	20	C			C													A	A	A			A		
Flourgas (tør) F ₂	100%	C	C	C	60	C	C		B	B				C	C	A				A	A	A	A	A	A		
Flourgas (våd) F ₂		C	C				40		C	C				C	C	C			A	A	A	A	A	A			
Fluorborsyre HBF ₄		175	60	70	60	70	60	C	C	B	B			C	C		C	A		A	A	A					
Fluorbrantesyre HF	Fortyndet	150	C	C	65	20	65	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	C	A		
Fluorbrantesyre HF	30%	150	C	C	65	20	65	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	C	A	
Fluorbrantesyre HF	40%	150	C	C	60	C	40	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	B	C	A	
Fluorbrantesyre HF	50%	150	C	C	60	C	20	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	B	C	A	
Fluorkiselsyre H ₂ SiF ₆	50%	150	60	65	70		90	C	C	B	B			C	C	C	C	B	B	B	A	A					
Flussyre HF	Fortyndet	150	C	C	65	20	65	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	C	A	
Flussyre HF	30%	150	C	C	65	20	65	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	C	A
Flussyre HF	40%	150	C	C	60	C	40	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	B	C	A
Flussyre HF	50%	C	80			150			A	A				A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Forbrændingsgas		150	60	C	90	60	C							A	A	B		C	C	B			A	A	A	A	A
Formaldehyd HCHO	Fortyndet	150	60	C	65	60	C							A	A	B		C		B			A	A	A	A	A
Formaldehyd HCHO	35%	150	60	C	C	40	C							A	A	B		C		B			A	A	A	A	A
Formaldehyd HCHO	37%	150	60	C	C	40	C							A	A	B		C		B			A	A	A	A	A
Formaldehyd HCHO	50%	150	60	C	C	60	C							B	B	B		C		B			B	A	A	A	A
FosfatEster				C	C	40								C	C			C	C			C	A	A	A	A	
Fosfor (gul) P		150																									
Fosfor (rød) P		150																				A	A				
Fosfor(V)-oxid P ₂ O ₅														B								A	A				
Fosforpentaoxid P ₂ O ₅			60						C					C				B				A	A				

RESISTENSTABEL



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomener ved max. temp °C							Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 Ph RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C	
Fosforsyre <chem>H3PO4</chem>	10%	150	60	20	90	60	90	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	A	A	C				
Fosforsyre <chem>H3PO4</chem>	50%	150	20	C	90	20	90	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	A	A	C				
Fosforsyre <chem>H3PO4</chem>	85%	150	20	C	90	C	90	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	B	A	C				
Fosfortriklorid <chem>PCL3</chem>		150		C	C	C		C													A		A	A		
Fotografisk opløsning					40	40	85									C				A		A				
Freon 11 <chem>CCL3F</chem>	100%	150	C	20	55	C	20		A	A	A	A	A	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A			
Freon 113 <chem>C2CL3F3</chem>	100%	150	C	55	55	55	55		A	A	A	A	A	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A			
Freon 114 <chem>C3CL3F4</chem>	100%	150	C	55	20	20	C	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A				
Freon 12 <chem>CCL2F2</chem>	100%	C	C		55	55	C		A	A	A	A	A	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A			
Freon 21 <chem>CHCL2F</chem>	100%	150	C	C		C	C		A	A	A	A	A	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A			
Freon 22 <chem>CHClF2</chem>	100%	C	C	C	55	55	C		A	A	A	A	A	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A			
Fruktose <chem>C6H12O6</chem>		150	75	60	60	70	105											A	A		A	A	A	A	A	
Fthalsyre <chem>C6H4(COOH)2</chem>				C	60	C	60		A	A	A	A	A	B	B	B	B	B	A	A	A	B	A			
Furfural <chem>C6H5OCHO</chem>		150	60	C	20	20	C		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Gallussyre <chem>C6H2(OH)3CO2H</chem>		150	20	C	20	20	85		B	B	C			C	C	C	C	A	A	A	A	A	A	A		
Garvelud					20	20	20	90	A		A	A		B						A		A				
Garveopløsning					20	20	20	90	A		A	A		B						A		A				
Garvesyre <chem>C76H52O46</chem>	10%	120	20	40	40	40	40		A	A				B	B	C	B	B	B	A	A	A	A	A	A	
Gasohol				90	C	20			40	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Gelatine				150	90	80	90	70	120		C	C	B		C	C	C	C	C	C	C	A	A			
Gips <chem>CaSO4</chem>				90	100	80	90	70	90		A	A	B	B	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A		
Gips, slam <chem>CaSO4·2H2O</chem>				175	100	80	90	70	90		A	A	A	B	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A		
Glaubersalt <chem>Na2SO4·10H2O</chem>				90	20	C	40	70	90		A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Glaubersalt <chem>Na2SO4</chem>	Mættet	200	60	60	60	60	90		A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Glucose <chem>C12H22O11</chem>				200	120	80	40	70	90		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Glucose <chem>C6H12O6·H2O</chem>				200	120	80	90	70	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Glycerin <chem>C3H5(OH)3</chem>				200	90	20	90	70	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Glycerol <chem>C3H5(OH)</chem>				200	90	20	90	70	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Glycol <chem>OHCH2CH2OH</chem>				150	90	60	90	70	120		A	A			A	A	A		A	A	A	A	A	A		

RESISTENSTABEL



RESISTENSTABEL



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomener ved max. temp °C								Metaller															
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU-BRONZE	MESSING	STØBEBJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKEJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 Ph RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
Hørfrøolie		150	B til 20	80	90	20	120	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Ilt O ₂		200	100	B til 20	60	60	85	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Iod I ₂	10%	90	20	20	20	C	20		C	C	C	C	C	C	C		C	C	C	C	B	A	A		
Isobutan (isobutulen) (CH ₃) ₂ CHCH ₃		60	C	20	C	C	B til 20		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Isobutylalkohol (CH ₃) ₂ CHCH ₂ OH		150	60	20	20	20	60														A	A			
Isoforon C(O)CHC(CH ₃)CH ₂ C(CH ₃) ₂ CH ₂			C	C			C																		
Isooctan (CH ₃) ₃ CCH ₂ CH(CH ₃) ₂		150	C	20	90	20	85		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Isopropylacetat CH ₃ COCOCH(CH ₃) ₂		90	20	C	C	C	C		A	A					A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Isopropylalkohol (CH ₃) ₂ COH		150	60	20	90	20	70		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Isopropylbenzen C ₆ H ₅ CH(CH ₃) ₂		150	C	C	C	C	90									B			B	B	B	B	A		
Isopropylether (CH ₃) ₂ CHOCH(CH ₃) ₂		60	C	20	C	C	C			A	A			A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Isopropylklorid CH ₃ CHCLCH ₃		90	C	C		C	20																		
Jern(II) sulfat FeSO ₄		200	90	80	60	70	90		B	C	C	B		C	C	C	C	C	A	A	A	A	A		
Jernfosfat FeH ₂ PO ₄							80		C	C	C	C	C						B	A	A	A	A	C	
Jernvitriol FeSO ₄		200	90	80	60	70	90		B	C	C	B		C	C	C	C	C	A	A	A	A	A		
Jordbeg		175	C	B til 20	C	C	80	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A		
Jordnøddeolie		120			40			65		A	A			A	A			A		A	A		A		
JP-3 Brændstof		90	C	20	C	C	85		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
JP-4 Brændstof		150	C	20	C	C	150		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
JP-5 Brændstof		150	C	20	C	C	150		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
JP-6 Brændstof		90	C	40	C	C	40		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Kaffe			60	40			90		A	A	A	A	A	C	C	C			A	A	A	A	A		
Kali, blåsur KCN		200	60	80	90	70	85	C	C	C	C	C	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A		
Kali, kaustisk KOH	25%	200	100	B til 20		60	70	60	C		C	C	C	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A		
Kalialun ALK(SO ₄) ₂ • 12H ₂ O	Mættet	200	90	80	90	70	90	A	B	B	B	B			C			B	A	A	A	A	A		
Kalisalpeter KNO ₃		200	100	80	60	60	120		A	A	A	B	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A		
Kalium, bromsurt KBrO ₃		200		80	60	60	120							C	A	A		A	A	A	A				
Kalium, svovlsurt KHSO ₄		200	75	80	60	60	90			B	B	B		C	C	C	C	A		A	A	C			
Kaliumaluminiumsulfat ALK(H ₂ SO ₄) ₂		200	100	80	90	70	90	B	B		B		C		C			B	A		A	A			

RESISTENSTABEL



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomener ved max. temp °C						Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKEJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 Ph RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
		200	100	80	90	70	90																		
Kaliumalun ALK(SO ₄) ₂ • 12H ₂ O		200	100	80	90	70	90																		
Kaliumbisulfat KHSO ₄		200	75	80	60	60	90			B	B	B			C	C	C	C	A	A	A	C			
Kaliumbromat KBrO ₃		200		80	60	60	120							C	A	A		A	A	A					
Kaliumbromid KBr		200	75	80	90	70	90			B	B	B		C	C	C			A	A	A	A	A		
Kaliumchromat K ₂ CrO ₄		200	75	60	20	20	90			A	A	B		B	B	B	B	B	A	A	A	A	A		
Kaliumcyanid KCN		200	60	80	90	70	85	C	C	C	C	C	C	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A		
Kaliumdichromat K ₂ Cr ₂ O ₇	Mættet	200	75	80	90		150	B	A	B	A	C	B	B	B	B		A	A	A	A	A	A		
Kaliumfericyanid K ₃ Fe(CN) ₆		200	60	20	90	65	60	C		C	C		B	B	C			A		A	A				
Kaliumferocyanid K ₃ Fe(CN) ₆ • 3H ₂ O		200	60	20	90	65	60	C	C	B	B	C	C	C	C	C		B	A		A	A	A		
Kaliumfluorid KF		200	60	80			120													A	A	A			
Kaliumhydrogencarbonat KH ₂ CO ₃	Mættet	200	75	20	90	70	90	A									A			A	A	A			
Kaliumhydroxid KOH	50%	175	90	80	90	70	C								B			A	A	A	A	A	A		
Kaliumhydroxid KOH	25%	200	100	B til 20		60	70	60	C		C	C	C	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A		
Kaliumhydroxid KOH		200	60	80	80	20	90		B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Kaliumhypochlorit KClO		200	20	C	20		20		C	C					C			A		A	A	C			
Kaliumjodid KI		200	60	40	60	70	80		B	B					B	B			A	A	A				
Kaliumkarbonat K ₂ CO ₃		200	75	80	90	70	90		B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Kaliumklorat KCLO ₃ (vandig)		200	60	B til 20	60	40	60		B	B	B			A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Kaliumklorid KCl		200	100	80	90	70	90		B	A	A	B	B	B	B	C	B	B	B	A	A	A	A		
Kaliumnitrat KNO ₃		200	100	80	60	60	120		A	A	A	B	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A		
Kalumpentylxanthat C ₆ H ₁₁ OS ₂ K																									
Kalumperborat		200		20		20																			
Kalumperklorat KCLO ₄		90	60	C	65		65																		
Kalumpermanganat KMnO ₄	10%	200	100	C	40	40	60		B	B				A	A	A		A	A	A	A	A	A		
Kalumpermanganat KMnO ₄	25%	200	60	C	40	40	60		B	B				A	A	A		A	A	A	A	A	A		
Kalumpersulfat K ₂ S ₂ O ₈		200	100	C	90	60	90																		
Kalumrthylxanthat KS ₂ CO ₂ H ₅																									
Kalumsulfat K ₂ SO ₄		90	100	60	60	60	120		A	A	A	B	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A		
Kalumsulfid K ₂ S		150		40		20	40		C	C	C	C	C	C	C	C	B	B	B	B	A		A		

RESISTENSTABEL



RESISTENSTABEL



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomener ved max. temp °C						Metaller																						
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKEJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFR.	316 SS	17-4 Ph RUSTFR.	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C					
		120	100	80	60	70	90										C	B	A		A	B		A	B					
Kobber(II)-sulfat CuSO ₄ • 5H ₂ O	Mættet	120	100	80	60	70	90																							
Kobberacetat Cu(C ₂ H ₅ O ₂) ₂ • H ₂ O	Mættet	175	40	80	c	70	60										C	C	C	C	C	C	C							
Kobbercarbonat CuCO ₃	Mættet	175	100					85																	B	A	A A			
Kobbercyanid Cu(CN) ₂		175	100	80			70	85									C	C	C	C	C	C	C	A	C	B A	A B			
Kobberfluorid CuF ₂				100																										
Kobberfluorid CuF ₂ • 2H ₂ O	2%		100	B til 20	60	60	85																							
Kobberklorid CuCl ₂	Mættet	175	100	80	90	70	90	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	A B	A				
Kobbernitrat Cu(NO ₃) ₂ • 3H ₂ O	30%		100	B til 20	90	70	90	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	A C					
Kobbersulfat CuSO ₄ • 5H ₂ O	Mættet		100	80	90	70	90	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	A A	A A C	A				
Kokosolie		200	C	20	B til 60	40	85										B	B	B	B	C	C	B	C	B A	A B				
Koksovngas		200	20	20	B til 60		85										B	B	B	B	A	A	A	A	A A	A A	B			
Kongevand CIHHNO ₃		90	C	C	B til 20	C	40	C									C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	B	B		
Kraft Spiritus		120		20	20	20	40										C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	A	A		
Kridt CaCO ₃		175	100	40	20	20	150										A	C	C	C	C	B	B	B	B	A	A A	A A A	A	
Kristpalmeolie		175	60	60	65	40	60	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A A	A A A	A A A	A			
Kuldioxid CO ₂	Tør 100%	200	90	80	90	70	90	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A A	A A A	A A A	A			
Kuldioxid CO	Våd	200	100	80	90	70	90	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B	B	B	A	A A	A A A	A A A	A		
Kuldisulfid CS		90	C	B til 20	C	C	20										C	B	B	B	B	A	A	A	A A	A A A	A A A	A		
Kulilte CO	Luftart	200	120	20	90	20	120	A									A	A	A	A	A	A	B		A A	A A A	A A A	A		
Kulsur ammoniak CH ₂ O ₃ • 2H ₂ N	Mættet	200	100		80	80	120	B til 100	B til 20	C							C			A til 60	C				B	B	B	B B	A	
Kulsur magnesia MgCO ₃		105	75	60	60	60	100										B	B			B	B	B		B	A	A A	A A A	A A A	
Kulsurkalk CaCO ₃		175	100	40	20	20	150										A	C	C	C	C	B	B	B	B	B	A A	A A A	A A A	A
Kulsyre H ₂ CO ₃	Mættet	175	100	80	20	20	90										C	C	C	C	B	B	B	B	B	A	A A	A A A	A A A	B
Kultveilte CO ₂	Tør 100%	200	90	80	90	70	90	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A A	A A A	A A A	A			
Kultveilte CO	Våd	200	100	80	90	70	90	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B	B	B	A	A A	A A A	A A A	A		
Kviksølv Hg		150	100	60	60	60	85										C	C	C	C	C	C	C	A A	A A A	A A A	A B	A		
Kviksølv(II)klorid HgCl ₂		150	100	60	60	60	85	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C C	C C	B C	A			
Latex (C ₂ H ₅ OSi) _n		90	20	20			40	20									A	A							A		A	A		
Lattergas N ₂ O		200		C	B til 60	C	20										B	B							C B B					

RESISTENSTABEL



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomener ved max. temp °C						Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKEJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFR.	316 SS	17-4 Ph RUSTFR.	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
Laurinsyre <chem>CH3(CH2)10COOH</chem>		150		20			40																		
Laurylklorid <chem>C12H25Cl</chem>		150	60	20			90										C	C			C	A	A		
Ligroin (petroleumsether)				40	C	20	40																		
Lim		200	40	60	90	70	120	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Linolie		150					20																		
Linolsyre <chem>CH3(CH2)4HC=CHCH:CH:CH(CH3)-COOH</chem>		150	C	20	B til C		60		C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	B	A	A	A	
Lithiumbromid <chem>LiBr</chem>		150		60			90																		
Lithiumhydroxid <chem>LiOH</chem>			40	20			60		C	C	C	C	A	A						A	A	A	B		
Lithiumklorid <chem>LiCl</chem>			40	20			60		B	B	B		B	B	C				B	A	A	A	A		
Lud <chem>NaOH</chem>	Op til 40%	175	80	C	60	70	C	C	B	B	C	C	B	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A		
Lud <chem>NaOH</chem>	15%	200	100	60	90	70	C	C		A		A			A	A		B	A	A	A	A	A	A	
Lud <chem>NaOH</chem>	30%	175	60	40	60	70	C	C		A		B			B	B		B	A	A	A	A	A		
Lud <chem>NaOH</chem>	50%	175	60	C	60	70	C	B	B	C	C	C	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A			
Lud <chem>NaOH</chem>	70%	175	20	C	40	40	C	C	B	C	C	C	C	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A		
Læsket kalk <chem>Ca(OH)2</chem>		120	100	60	90	20	120	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A		
Magnesia <chem>MgO</chem>			60	60		70			A	A				A										A	
Magnesium, Brændt <chem>MgO</chem>			60	60		70			A	A				A											A
Magnesiumcarbonat <chem>MgCO3</chem>		105	75	60	60	60	100			B	B				B	B	B		B	A	A	A	A	A	
Magnesiumcitrat <chem>MgHC2H3O7•5H2O</chem>		150	75	80			105																		
Magnesiumflourid <chem>MgF2</chem>			60			90								C				C	B						
Magnesiumhydroxid <chem>Mg(OH)2</chem>	Mættet	150	75	80	90	70	105		B	C	C	B	B	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	
Magnesiumklorid <chem>MgCl2</chem>	Mættet	200	75	80	90	70	75		A	A	A	B	B	C	C	C		C	C	C	C	B	A	A	
Magnesiumnitrat <chem>Mg(NO3)2•2H2O</chem>		150	60	20	60	70	105		A	C	C				B			A	A	A	A	B			
Magnesiumoxid <chem>MgO</chem>			60	60		70			A	A				A				A						A	
Magnesiumsulfat <chem>MgSO4•7H2O</chem>		150	75	80	60	70	90		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Majsolie		200	C	80	C	C	150		A	B	B	B	B	B	B	B	B	B	A	A	A	A	B		
Majssirup					40	90	40	85																	
Maleinsyre <chem>HOOCCH:CHCOOH</chem>	Mættet	120	20	C		C	90		B	C	C	B	C	C	C	C		C	B	A	B	A	B	A	
Mangansulfat <chem>MnSO4•4H2O</chem>		150	75	60	80	70	105		A	A	A			C	C	B		C	A	A	A	A			

RESISTENSTABEL



RESISTENSTABEL



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomener ved max. temp °C								Metaller															
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKEJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFR.	316 SS	17-4 Ph RUSTFR.	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
		150	C	60	B til 20	20	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Mineralolie																									
Monochloredikesyre CH ₂ CLCOOH	50%	90	C	20	C	C20			C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
Monoethanolamin HOCH ₂ CH ₂ NH ₂		40	20	20	C	C	85					C		B	B	B	B	B	B	A	A	A	B	B	
Monoklorbenzen C ₆ H ₅ Cl	Teknisk ren	90	C	C	C	C	20			A	A			A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Morfolin C ₄ H ₉ ONH		90	20	C	C	C	C			B	B			B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	
Motorolie		175	C	80				120	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Myresyre HCOOH		150	90	C	20	60	C			C	C	B		C	C	C	B	C	A	A	A	A	A	A	
Myresyre vandfrit HCOOH				C	70	40	C													A	A	A	A	A	
Mælk		200	120	80	90	70	150	C	A	B	B	B	B	C	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	
Mælkesyre CH ₃ CHOHCOOH	25%	150	20		60	60	20			C	C	C	C	C	B	C		B	A	A	A	A	A	A	
Mælkesyre CH ₃ CHOHCOOH	80%	150	20	C	60		20			C	C	C	C	C	B	C		B	A	A	A	A	A	A	
Naftalen C ₁₀ H ₈		120	C	C	C	C	75	A		A	A	B		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
n-Amylklorid C ₅ H ₁₁ Cl		200	C	C	C	C	90	C		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Naphtha		90	C	60	C	C	65	A		A	A	B		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Natriumacetat NaC ₂ H ₃ O ₂	Mættet	200	75	C	20		C			A	A	B		B	B	C		B	B	A		A	A	A	
Natriumaluminat NaAlO ₂	Mættet	150	90	80	60	60	90			C	C	B		B	B	A		B	A	A	A	A	A	A	
Natriumalun AlNa(SO ₄) ₂ • 12H ₂ O			75	80	60	60	100	C								C									
Natriumbenzoat C ₆ H ₅ COONa		150	100	60			90																	A	
Natriumborat Na ₂ B ₄ O ₇ • 10H ₂ O	Mættet	150	100	60	90	60	85			A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Natriumbromid NaBr	Mættet	150	100	20		20	120			B	B			C	C	C		C	A		A	A	A	A	
Natriumchlorat NaClO ₃	Mættet	175	B til 60	B til 20		B til 60	40			A	A	C		B	B	B		B	B	A	A	A	C		
Natriumchlorit NaClO ₂	25%	90	C	C	60		C																		
Natriumchromat Na ₂ CrO ₄ • 10H ₂ O			20	20		20	20			A	A			B	B	B		B	B	A	A	A	A	C	
Natriumcuaniid NaCN		175	60	60	60	60	90			C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Natriumdichromat Na ₂ Cr ₂ O ₇ • 2H ₂ O	Mættet	200	60	60	20	20	90			C	C								A	A	A	A	A		
Natriumdichromat Na ₂ Cr ₂ O ₇ • 2H ₂ O	20%	150	60	C	90	C	90			C	C	C		B	B	B				A	A	B			
Natriumferricyanid Na ₃ Fe(CN) ₆ • H ₂ O	Mættet	175	60	20			60			C	C			C	C				A	A					
Natriumferrocyanid Na ₂ Fe(CN) ₆ • 10H ₂ O	Mættet	175	60	20			60			A	A	B		C	C	C			A	A	A				
Natriumfluorid NaF	Mættet	175	60	20	60	20	60			A	A	B		C	C	C			A	A	A				

RESISTENSTABEL



Kemikalier og formularer	Koncentration	Plastik & Elastomener ved max. temp °C						Metaller																
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORNKLÆDT SEJJERN	SERIE 400 RUSTFR.	316 SS	17-4 PH RUSTFR.	ALLOY 20	MONEL	STEELITE
Natriumfosfat <chem>NaH2PO4</chem>	Skarp, bitter	200	75	60	90	60	90		B	B	B	B	B	B	B	A	B	A	A	A	A	B		A
Natriumfosfat <chem>NaH2PO4</chem>	Alkalisk	200	75	60	90	60	90		B	B	B	B	B	B	B	A	B	A	A	A	A	B		A
Natriumfosfat <chem>NaH2PO4</chem>	Neutral	200	75	60	90	60	90		B	B	B	B	B	B	B	A	B	A	A	A	A	A	B	A
Natriumhydrogencarbonat <chem>NaHCO3</chem>		200	120	80	90	70	150		A	A	A	B	B	A	A	C		A	A	A	A	A	A	A
Natriumhydrogensulfat <chem>NaHSO4</chem>				90	80	40	60	120		C	C	C	C	C	C	C		C	B	A	A	A	A	
Natriumhydrogensulfit <chem>NaHSO3</chem>		200	90	80	90	60	120		B	B				C	C	C		C	A	A	A	C	A	
Natriumhydroxid <chem>NaOH</chem>	Op til 40%	175	80	C	60	70	C	C	B	B	C	C	C	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	
Natriumhydroxid <chem>NaOH</chem>	15%	200	100	60	90	70	C	C		A		A			A	A		B	A	A	A	A	A	A
Natriumhydroxid <chem>NaOH</chem>	30%	175	60	40	60	70	C	C		A		B			B	B		B	A	A	A	A	A	A
Natriumhydroxid <chem>NaOH</chem>	50%	175	60	C	60	70	C	B	B	C	C	C	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	
Natriumhydroxid <chem>NaOH</chem>	70%	175	20	C	40	40	C	C	B	C	C	C	C	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	
Natriumhypochlorit <chem>NaOCl • 5H2O</chem>		175	20	C	65	C	60	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	A	A	A	
Natriumklorid <chem>NaCl</chem>		175	60	60	40	70	90	B	A	A	A	B	B	B	B	C	A	B	B	B	B	A	A	
Natriummetafosfat (<chem>NaPO3</chem>)n				20	20	20		20		C	C	C		C	C	C			A	A	B			
Natriumnitrat <chem>NaNO3</chem>	Mættet	200	100	60	60	60	105		B	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	
Natriumnitrit <chem>NaNO2</chem>		200	75	C	60	60	90			A	A			B	B	B			A	A	A	A		
Natriumpalmitat <chem>CH3(CH2)14COONa</chem>	5%	175																						
Natriumperborat <chem>NaBO2 • H2O • 3H2O</chem>		175	20	20	20	20	20		C	C				B	B	B		A	A	A	A	A	A	
Natriumperklorat <chem>NaCLO4</chem>		175		B til 20																				
Natriumperoxid B til <chem>Na2O2</chem>		120	60	B til 20	90	20	85		B	C	C	C	C	C	C	C		A	A	A	A	A	B	
Natriumsilicat <chem>Na2SiO3</chem>				90	60	90	60	90		C	C	B		A	A	A		A	A	A	A	A	A	
Natriumsulfat <chem>Na2SO4</chem>	Mættet	200	60	60	60	60	90		A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Natriumsulfid <chem>Na2S</chem>		175	60	80	90	60	90		C	C	C	C	C	B	B	C	B	A	A	A	A	A		
Natriumsulfit <chem>Na2SO3</chem>		175	60	60	60	60	90		A	A	C		B	B	B		B	B	A	A	A	C	A	
Natriumtetraborat <chem>Na2B4O7 • 10H2O</chem>	Mættet	150	100	60	90	60	85		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Natriumthiosulfat <chem>Na2S2O3 • 5H2O</chem>		175	90	60	90	70	90	A		B	B	C		C	C	C		C	A	A	A			
Natriuncarbonat <chem>NaCO3</chem>		200	60	60	60	60	150		C	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	
Natriuniodid <chem>NaI</chem>						60	70																	
Natron <chem>NaHCO3</chem>		200	120	80	90	70	150		A	A	A	B	B	A	A	C		A	A	A	A	A	A	

RESISTENSTABEL



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomener ved max. temp °C							Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU-BRONZE	MESSING	STØBEBJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 Ph RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C	
Natron, kaustisk NaOH	15%	200	100	60	90	70	C	C	A		A		A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Natron, kaustisk NaOH	30%	175	60	40	60	70	C	C	A		B			B	B		B	A	A	A	A	A	A	A		
Natron, kaustisk NaOH	50%	175	60	C	60	70	C	B	B	C	C	C	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A		
Natron, kaustisk NaOH	70%	175	20	C	40	40	C	C	B	C	C	C	C	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	
Naturgas		150	C	60	60	60	85	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	
n-Butylklorid C ₄ H ₉ Cl		200	C	C	C	C	40			B	B	B	B	B	B	B		B	B	B	B	B	B	B		
n-Dibutylether C ₆ H ₉ OCH ₃		175	C	C	C	C	C																			
n-Hexan C ₆ H ₁₄		150	C	20	20	20	20			A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Niacin CsH ₇ NOCOOH			20			60			A	B	B				C	C	C		B	B	B	B	B	B		
Nikkelacetat Ni(OOCCH ₃) ₂ • 4H ₂ O		150	20	20	C		C	C																		
Nikkelammoniumsulfat NiSO ₄ • (NH ₄) ₂ SO ₄ • 6H ₂ O		120		60	90	70		C		C	C	C	C	C	C	C					A	A	C			
Nikkelklorid NiCl ₂	Mættet	200	100	80	90	70	100			C	C	B			C	C					A	A	C	A		
Nikkelnitrat Ni(NO ₃) ₂ • 6H ₂ O	Mættet	200	100	80			120	C		C	C				C	C	C		A	A	A	A	C			
Nikkelsulfat NiSO ₄	Mættet	200	100		90	70	150		A	C	C	B			C	C	C								A	
Nikotin C ₁₀ H ₁₄ N ₂				C	20	C													B	A		A	B			
Nikotinsyre CsH ₇ NOCOOH			20			60			A	B	B				C	C	C		B	B	B	B	B	B		
Nitrobenzen C ₆ H ₅ NO ₂		200	C		C	C	20	C		B	B				A	A	A			A		A	A	A	A	
Nitroethan CH ₃ CH ₂ NO ₂	Teknisk ren		C		C	C											A									
Nitrogen gas N ₂		150		60	40	60	85	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Nitroglycerin CH ₃ NO ₂ :CHNO ₂ :CH ₂ NO ₂		20								B	B				B	B				A	A	B				
Nitroglycol C ₂ H ₄ N ₂ O ₆					20	20																				
Nitromethan CH ₃ NO ₂	Teknisk ren		20	C		C																				A
n-Oktan CH ₈ H ₁₈		200	C	B til 20				20	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
n-Pentan CH ₃ (CH ₂) ₂ CH		40	C	40		20	40	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
n-Propylbromid CH ₃ CH ₂ CH ₂ Br		150	B til 20			20	20		B	B	B				B	B	B				A	A	B			
n-Propylnitrat C ₃ H ₇ NO ₃		90	20	C	C	C	C								A	A			A	A	A	A	A	A		
Octansyre CH ₃ (CH ₂) ₇ COOH		175													A	A	B		A	A	A	A	A			
Oleinsyre CH ₃ (CH ₂) ₇ CH:CH(CH ₂) ₇ COOH		120	B til 20	40	20	B til 20	85	A	B	B	A				B	B	C		B	A	A	A	A	A	A	
Oleum xH ₂ SO ₄ • ySO ₃		65	40	C	C	C	20			C	C	C	C	C	C	C	C			A	A	C	A			

RESISTENSTABEL



RESISTENSTABEL



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomener ved max. temp °C						Metaller																	
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKEJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFR.	316 SS	17-4 Ph RUSTFR.	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
		150	20			20	20	A						B						A	A	A			
Pletterings opløsning (Sølv)		150	20			20	20	A												A	A				
Pletterings opløsning (Tin)		150	40			60														A	A				
Pletterings opløsning (Zink)		150	20			20								B											
Polysaccharid stivelse	Mættet	90	C	80		90		A	A	A	A	A	B	B	B				A	A					
Polysulfid (væske)		150	20	20	20	20	40		C	C	C	C	B	B			B	B	B	B	B	B	B	B	
Polyvinylacetat (C ₂ H ₅ O ₂) _n		175	20	20	20	20	20			B	B	B		A	A	C	A	B	B	B	B	B	B	B	
Potaske KOH		200	60	80	80	20	90		B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Propan C ₃ H ₈		150	C	20	B til 20	20	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Propanol CH ₃ CH ₂ CH ₂ OH		170	60	60	60	60		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Propargylalkohol HC:CCH ₂ OH			60		60	C	60																		
Propionsyre CH ₃ CH ₂ CO ₂ H				60	20	C		A												A	A				
Propylacetat C ₃ H ₇ OOCCH ₃		60	B til 20	C	C	C	C	A					A		A		A	A	A	A	A	A	A	A	
Propylalkohol CH ₃ CH ₂ CH ₂ OH		170	60	60	60	60		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Propylenediklorid CH ₂ CCLCHCl			C	C		C	B til 20									A								A	
Propylenoxid CH ₃ CHCH ₂ O		65	20	C	C	C	C									A			A				A	A	
Pyridin N(CH) ₃ CH			B til 20	C	C	C	C		B	B				B	B	B	B	C	B		A	B			
Pyrogallol C ₆ H ₃ (OH) ₃		65		20		20			A	A				A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Pyrrole CHNH(CH):CH				C	C	C	C		B	B				B	B	B	B		B	B	B	B	B	B	
Quinon C ₆ H ₄ O ₂			40		C		C							A	A		A		A	A		A			
Ravsyre CO ₂ H(CH ₂):CO ₂ H		90	20	20		20		A	A				A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Risinusolie		175	60	60	65	40	60	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Roesukker opløsning			100	40	90	70	85	A				A		B	B	B				A	A	A	A		
Røggas			C	80			150		A	A				A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Råolie		200	C	20		90		C	C	C	C	C	C	C	C	B			A	A	A	A	B		
Råolie, sur			C	C	20	C	90		C					A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	
Salicylaldehyd C ₆ H ₄ OHCHO		90	20	20		20																			
Salicylsyre C ₆ H ₄ (OH)(COOH)		150	100	C	20	C	85		B	B				C	C	C	C	A	A	A	B				
Salmiak NH ₄ CL	Mættet	200	100	80	90	70	120	B	C	C	C		C	C	C	C	C	C	C	B	C	B	B	B	
Salmiakspiritus NH ₄ OH	10%	200	100	B til 20	90	20	20	B	C	C	C		C	C	C	C	B	A	A	A	B	B	A		

RESISTENSTABEL



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomener ved max. temp °C								Metaller																		
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU-BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKEJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 Ph RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C			
		200	120	80	90	70	40		C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	A	A	C	A	A	A			
Salpetersur Ammoniak NH ₄ NO ₃	Mættet	200	120	80	90	70	40		C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	A	A	C	A	A	A			
Salpetersyre HNO ₃	10%	120	20	C	40	C	85	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	A	A	C						
Salpetersyre HNO ₃	30%	120	20	C	40	C	70	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	A	A							
Salpetersyre HNO ₃	40%	120	C	C	20	C	60	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	A	A							
Salpetersyre HNO ₃	50%	120	C	C	20	C	85	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	A	A							
Salpetersyre HNO ₃	70%	120	C	C	C	C	40	B	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	A	A							
Salpetersyre HNO ₃	100%	20	C	C	C	C	C	B	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	A	C						
Salpetersyrling HNO ₂	10%	200		C			40	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	B	B	B	C						
Salt NaCl		175	60	60	40	70	90	B	A	A	A	B	B	B	B	C	A	B	B	B	B	A	A	A	A			
Salt, Bitter MgSO ₄ • 7H ₂ O		150	75	80	60	70	90		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A			
Salt, Engelsk MgSO ₄ • 7H ₂ O		150	75	80	60	70	90		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A			
Saltsyre HCl	35%	120	20	C	40		40	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C	B	C	C		
Saltsyre HCl	37%	120	20	C	40		20	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C	B	C	C		
Saltvandsopløsning	Mættet	200	120	80	80	70	150		A	A	A		C	C	C	B	C	B	A	B	A	A	A	A	A	A		
Selensyre H ₂ SeO ₄				20	20	20																						
Siliciumoxid SiO ₂									C	C	C	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Siliciumolie																												
Skedevand HNO ₃	10%	120	20	C	40	C	85	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	A	A	A	C		
Skæreolie				175	C	20			20	A	A						A	A	A			A	A	A	A	A	A	
Smøreolie				175	C	80	C	20	65	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Smørsyre CH ₃ CH ₂ CH ₂ COOH				150	60		C	C	20		A	A	A	A	A	C	C	C	C	B	A	A	A	A	A	A		
Soda, kalcineret NaCO ₃				200	60	60	60	60	150		C	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A		
Soda, kaustisk NaOH	15%			200	100	60	90	70	C	C		A	A			A	A		B	A	A	A	A	A	A	A		
Soda, kaustisk NaOH	30%			175	60	40	60	70	C	C		A		B		B	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A		
Soda, kaustisk NaOH	50%			175	60	C	60	70	C	B	B	C	C	C	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A		
Soda, kaustisk NaOH	70%			175	20	C	40	40	C	C	B	C	C	C	B	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A		
Soda, krystal NaCO ₃				200	60	60	60	60	150		C	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A		
Sojaolie				200	C	60	90	20	120		A	A	B			A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A		
Sortlud (papir)	Mættet	105	80	80	20	20	90		C	C	C	C	C	B	B	B	B	B	B	B	B	A	B	A	B			

RESISTENSTABEL



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastomener ved max. temp °C						Metaller																
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 PH RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE
Spiritus					20	20																		
Spækolie		150	C	60	C	20	85		C	C	C	C	C	B	B	B	B	A	A	A	B			
Stannichlorid SnCl ₂	15%	175	40	60	20	C	90		C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	A	A	C			
Stearinsyre CH ₃ (CH ₂) ₁₆ COOH		175	C	60	20	20	40		A	A	A	C	B	C	C	C	B	C	A	A	A	A	A	
Stenkulsnaftha C ₆ H ₅		120	C	C	C	C	65		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Stenkulsolie		120	C	60	C	20	150	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Stivelse		150	75	80	90	70	90		B	B	B	B	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	
Styren (C ₆ H ₅ CH ₂) _n		175	C	C	C	C	40		B	B	B	B	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	
Sublimat HgCl ₂		150	100	60	60	60	85	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C	
Succinsyre CO ₂ H(CH ₂) ₂ :CO ₂ H		90	20	20			20		A	A				A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Sukker C ₆ H ₁₂ O ₆		175	60	40	60	60	90		C	C				B	C	B	A	A	A	A	A	A	A	
Sulfaminssyre HSO ₃ NH ₂	20%		C	C	20	20	C		A	B	B	B		C	C	C	C	A	A	A	B			
Sulfatsprit (Olie)		90	20	20			20		C	C	C	C	C	B	A		A	A	A	A	A	A		
Sulfitlud (papir)	6%	175	60	20	20	20	60									C	B		A	A				
Svovl S		175		C	20	20	120	C	C	C	C	C	C	B	B	C	B	B	B	A	A	A	A	
Svovlđioxid SO ₂	Tør	175	20	C	90	C	40	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Svovlđioxid SO ₂	Våd		60	C	70		60	B	C	C	B	B	C					C	A	C	A	A	A	
Svovkalk (CaS)x			100	C	20	40	85		C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Svovklorid S ₂ Cl ₂		175	C	C	C	C	20	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	
Svovkul CS ₂			90	C	B til 20	40	C	20	C	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Svovlsyre H ₂ SO ₄	Op til 30%	120	60	C	65	40	90		C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	B	A	A	C	
Svovlsyre H ₂ SO ₄	50%	120	60	60	65	C	90		C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	C	A	C	
Svovlsyre H ₂ SO ₄	60%	120	60	C	65	C	120	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	B	A	B	C	
Svovlsyre H ₂ SO ₄	70%	90	60	C	65	C	120	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C	A	C	C	
Svovlsyre H ₂ SO ₄	80%	90	20	C	20	C	65	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	C	C	
Svovlsyre H ₂ SO ₄	90%	90	C	C	20	C	65	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	C	C	
Svovlsyre H ₂ SO ₄	93%	B til 90	C	C	C	C	65	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C	C	
Svovlsyre H ₂ SO ₄	94%	B til 90	C	C	C	C	65	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C	C	
Svovlsyre H ₂ SO ₄	95%	B til 90	C	C		C	65	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C	C	

RESISTENSTABEL



RESISTENSTABEL



Kemikalier og formularer	KONCENTRATION	Plastik & Elastonomer ved max. temp °C								Metaller															
		TEFLON	EPDM	NITRIL	HYPALON	NEOPRENE	FKM	ALUMINIUM	KOBBER	BRONZE	SILICIUM BRONZE	ALU. BRONZE	MESSING	STØBEJERN	SEJERN	STÅL	3% NIKKELJERN	FORNIKLET SEJERN	SERIE 400 RUSTFRI	316 SS	17-4 Ph RUSTFRI	ALLOY 20	MONEL	STE LITE	HASTALLOY C
		120	80	90	70	100		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Vaskemiddel stærk																									
Vegetabilisk olie		150	C	20	20	20	90	A		A	A				A	A			A	A	A	A	A	A	
Vegetabilisk terpentin			C	20	C	C	65	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Venylbenzen (C ₆ H ₅ CHCH ₂)n		175	C	C	C	C	40			B	B	B			B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	
Vin		175	75	60	60	60	60			C	C				C	C	C	C	C	B	A	A	A	A	
Vinsyre HOOC(CHOH).COOH		120	C	20	90	20	20		B	A	A	C	C	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A	
Vinylacetat CH ₃ COOCH:CH ₂		175	20	20	C	C	C			B	B				B	B	B		A	A	B				
Whisky		175	90	60	60	60	60		A	C	C	B			C	C	C	C	B	A	A	A	A	A	
Xylen C ₆ H ₄ (CH ₃) ₂		175	C	C	C	C	65	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Xylool C ₆ H ₄ (CH ₃) ₂		175	C	C	C	C	65	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Zinkacetat Zn(C ₂ H ₃ O ₂) ₂ • 2H ₂ O			80	20	20	70	20			C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	A	A				
Zinkcarbonat ZnCO ₃				40	40					B	B								B	A	B				
Zinkklorid ZnCl ₂		200	80	20	90	70	90			C	C	C			C	C	C	C	C	B	B	A	A		
Zinknitrat Zn(NO ₃) ₂ • 6H ₂ O				80	60	90		90												A	A	A			
Zinksulfat ZnSO ₄ • 7H ₂ O		200	80	60	90	60	90		A	C	C	B			C	C	C	B	C	A	A	A	A	A	A
Æblesyre COOHCH ₂ CH ₂ CH(OH)COOH		120	C	40	20	20	90		A	B	B				C	C	C	C	A	A	A	A	A	A	
Ætskali KOH	50%	175	90	80	90	70	C										B		A	A	A	A	A		
Ætsnatron NaOH	Op til 40%	175	80	C	60	70	C	C	B	B	C	C	C	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A		
Øl		150	90	40	90	60	90	A	A	A	A	A	A	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A		